















# INDEX

11	Striking Tools.....	ابزارآلات کوبشی	
23	Pliers & Wrenches.....	آچارها و انبر قفلی ها	
31	Chisels, Punches and Levers.....	قلم ها ، سنبه ها و اهرم ها	
43	Cutting Tools.....	ابزارآلات برشکاری	
51	Vices & Anvils.....	گیره ها و سندان ها	
59	Planishing Tools.....	ابزارآلات صافکاری	
65	Files & Rasps.....	سوهان ها	
81	Marking tools.....	ابزارآلات مارک زنی	
95	Components for lifting.....	قلاب ها	
101	Transport equipments.....	تجهیزات جابجایی	
121	Storage Facilities.....	تجهیزات انبارش	
151	Cool line system.....	تجهیزات روانکاری	
161	Screwdrivers & L-Keys.....	پیچ گوشتی ها و آچارهای آلن	
165	Miscellaneous.....	سایر ابزارآلات	
169	Educational Tools (IPKA).....	ابزارآلات آموزشی (ایپکا)	

ابزار آلات صافکاری  
**Planishing Tools**

[www.iranpotk.com](http://www.iranpotk.com)



## Planishing Tools

## ابزارآلات صافکاری

### Planishing hammers

### چکش های صافکاری

Code No.	L(mm)	##mm	##mm	##mm	⚖(gr)	📦
BL 2010	310	160	-	31	475	6
BL 2210	310	160	-	28	600	6
BL 2410	280	105	25	32	320	6
BL 2610	280	105	25	32	320	6
BL 2810	300	100	35	40	385	6
BL 3010	300	100	35	40	385	6

این چکش ها دارای یک یا دو انتهای ضربه زننده بوده که بر حسب کاربرد، دارای اشکال گوناگون هستند. لازم به ذکر اینکه این چکش ها علاوه بر صنعت خودرو در بخش های مس گری، صنایع دستی و دیگر امور پرداخت کاری و ظریف کاری نیز مورد استفاده قرار می گیرند.



- ▶ Hammer heads are forged from carbon steel, carefully hardened and tempered
- ▶ Striking faces are ground
- ▶ With ash handle fixed with tapered collar
- ▶ BL 3010 and BL 2610 models have one milled cross-hatched face (fig.1)
- ▶ Spare handle and tapered collar are also available
- ▶ As per ISIRI standard No. 18236

- ▶ وزنه ها از فولاد کربنی و به روش آهنگری (فورج) ساخته می شوند.
- ▶ دو انتهای وزنه سنگ زنی شده و مورد عملیات حرارتی موضعی قرار می گیرند.
- ▶ دسته ها از چوب زبان گنجشک ساخته شده و لاک می خورند.
- ▶ یک انتهای ضربه زننده در چکش های BL 2610 و BL 3010 دارای سطح آج خورده است (شکل ۱).
- ▶ دسته و گوه کلیه چکش ها به صورت مجزا قابل ارائه است.
- ▶ مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۱۸۲۳۶ تولید می شوند.



(شکل ۱)  
(fig. 1)

سطح آج خورده  
Milled cross-hatched face



## Planishing hand anvils

## سندان های دستی صافکاری

Code No.	Dimension(mm)	⚖️ (gr)	📦
BC 1810	...58.5x60	850	1
BC 2010	80x65x35	1025	1
BC 2210	120x85x23	925	1
BC 2410	125x60x25	1000	1
BC 2610	136x60x40	1125	1
BC 2810	110x68x24	1100	1
BC 3010	105x70x30	975	1
BC 3210	110x50x50	1625	1

- ▶ Forged from carbon steel
- ▶ Carefully hardened and tempered
- ▶ Working faces are ground
- ▶ BC 2410 model has knurled face
- ▶ As per ISIRI standard No. 18236

◀ از فولاد کربنی و به روش آهنگری (فورج) تولید و کاملاً سخت کاری می شوند.

◀ سطوح سندان ها پولیش شده و براق می باشند چرا که وجود هر گونه ناهمواری در سطوح آنها مستقیماً در نتیجه کار تاثیر منفی می گذارد.

◀ گونه BC 2410 دارای سطح شطرنجی می باشد تا جهت ترمیم قسمت هایی که در اثر حرارت هنگام عملیات صافکاری دچار انبساط موضعی و چین خوردگی شده اند، بکار گرفته شود.

◀ مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۱۸۲۳۶ تولید می شوند.



## Body work levers

## اهرم های دستی صافکاری

Code No.	L(mm)	⚖️ (gr)	📦
BD 2010	400	500	1
BD 2610	450	1850	1
BD 2810	485	2050	1

- ▶ Forged from tool steel
- ▶ Carefully hardened and tempered
- ▶ Working faces are ground
- ▶ As per ISIRI standard No. 18236

◀ از فولاد ابزار و به روش آهنگری (فورج) ساخته می شوند.

◀ سطوح کاری آنها کاملاً پولیش شده و براق می باشند.

◀ کاملاً سخت کاری می شوند.

◀ اهرم های دستی BD 2610, BD 2810 مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۱۸۲۳۶ تولید می شوند.

Bending tools

ابزار خمکاری

Code No.	L(mm)	⚖️ (gr)	📦
BE 2010	430	850	1
BE 2210	400	650	1



- ▶ Forged and made from carbon steel
- ▶ Working faces are ground
- ▶ Carefully hardened and tempered

- ▶ از فولاد کربنی و به روش آهنگری (فورج) تولید می شوند.
- ▶ سطوح کاری آنها سنگ خورده و پولیش می شوند.
- ▶ گونه BE 2010 مجهز به چرم محافظ است.
- ▶ کاملاً سخت کاری می شوند.

Body work spoons

قالب های تنه

Code No.	L(mm)	⚖️ (gr)	📦
BD 2210	275	525	1
BD 2310	242	450	1
BD 2410	400	1100	1



- ▶ Forged from carbon steel
- ▶ Carefully hardened and tempered
- ▶ Working faces are ground
- ▶ As per ISIRI standard No. 18236

- ▶ از فولاد کربنی و به روش آهنگری (فورج) تولید می شوند.
- ▶ کاملاً سخت کاری می شوند.
- ▶ سطوح ضربه زننده آنها سنگ خورده و پولیش می شوند.
- ▶ مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۱۸۲۳۶ تولید می شوند.



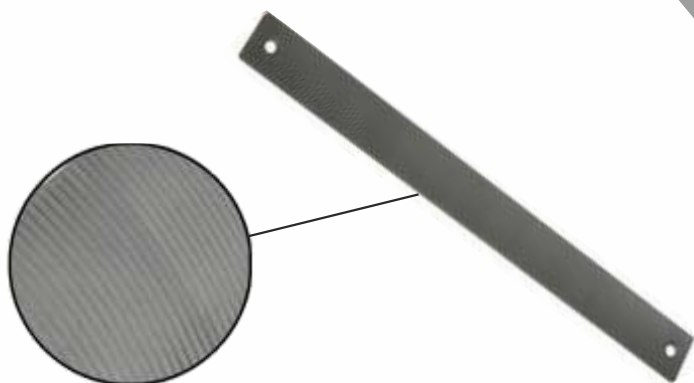
## Car body file holder

## دسته سوهان موجگیر بدنه خودرو

Code No.	L(mm)	L(in)	⚖️ (gr)	📦
PE 55350	350	14	525	2

- ▶ Flexible body file holder allows you to adjust the shape of the blade to that of the panel - concave or convex

- ▶ از قابلیت تنظیم انحناي مورد نیاز جهت سطوح مختلف محدب ، تخت یا مقعر برخوردار است.
- ▶ مجهز به دستگیره های آلومینیومی سبک و خوش دست می باشد.



## Car body file blade

## تیغه سوهان موج گیر بدنه خودرو

Code No.	طول (mm)	درجه سایش (cut)	تعداد دندانه در اینچ Number of teeth per inch	⚖️ (gr)	📦
PE 50351	350	(1) زیر	7.5	240	5
PE 50352	350	(2) متوسط	9	270	5
PE 50353	350	(3) نرم	12	280	5
PE 50354	350	(4) خیلی نرم	15	290	5

- ▶ This milled tooth files are ideal for sheet metal work, where a smooth and scratchless finish is required for subsequent painting without prior polishing.

- ▶ دندانه یا آج این سوهان به روش فرزکاری ایجاد شده است و مهمترین کاربردش سوهان کاری فلزات نرم و همچنین ساب بدنه خودرو می باشد.

