

ابزار آلات صافکاری

Planishing Tools

www.iranpotk.com



Planishing Tools

ابزارآلات صافکاری

Planishing hammers

چکش های صافکاری

Code No.	L(mm)	mm	mm	mm	(gr)	
BL 2010	310	160	-	31	475	6
BL 2210	310	160	-	28	600	6
BL 2410	280	105	25	32	320	6
BL 2610	280	105	25	32	320	6
BL 2810	300	100	35	40	385	6
BL 3010	300	100	35	40	385	6

این چکش ها دارای یک یا دو انتهای ضربه زننده بوده که بر حسب کاربرد، دارای اشکال گوناگون هستند. لازم به ذکر اینکه این چکش ها علاوه بر صنعت خودرو در بخش های مسگری، صنایع دستی و دیگر امور پرداخت کاری و ظریف کاری نیز مورد استفاده قرار می گیرند.



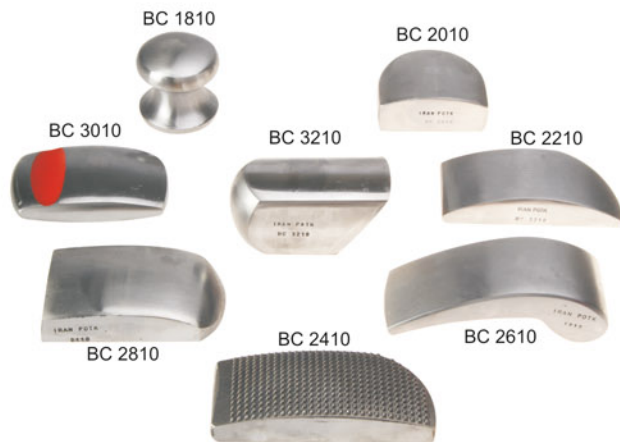
- ▶ Hammer heads are forged from carbon steel, carefully hardened and tempered
- ▶ Striking faces are ground
- ▶ With ash handle fixed with tapered collar
- ▶ BL 3010 and BL 2610 models have one milled cross-hatched face
- ▶ Spare handle and tapered collar are also available



- ▶ وزنه ها از فولاد کربنی و به روش آهنگری (فورج) ساخته می شوند.
- ▶ دو انتهای وزنه سنگ زنی شده و مورد عملیات حرارتی موضعی قرار می گیرند.
- ▶ دسته ها از چوب زبان گنجشک ساخته شده و لاک می خورند.
- ▶ یک انتهای ضربه زننده در چکش های BL 2610 و BL 3010 دارای سطح آج خورده است.
- ▶ دسته و گوه کلیه چکش ها به صورت مجزا قابل ارائه است.



سطح آج خورده
Milled cross-hatched face



Planishing hand anvils

سندان های دستی صافکاری

Code No.	Dimension(mm)	⚖️ (gr)	📦
BC 1810	∅58.5x60	850	1
BC 2010	80x65x35	1025	1
BC 2210	120x85x23	925	1
BC 2410	125x60x25	1000	1
BC 2610	136x60x40	1125	1
BC 2810	110x68x24	1100	1
BC 3010	105x70x30	975	1
BC 3210	110x50x50	1625	1

- ▶ Forged from carbon steel
- ▶ Carefully hardened and tempered
- ▶ Working faces are ground
- ▶ BC 2410 model has knurled face

◀ از فولاد کربنی بوده و به روش آهنگری (فورج) تولید و کاملاً سخت کاری می شوند.

◀ سطوح سندان ها پولیش شده و براق می باشند چرا که وجود هر گونه ناهمواری در سطوح آنها مستقیماً در نتیجه کار تا ثیر منفی می گذارد.

◀ گونه BC 2410 دارای سطح شطرنجی می باشد تا جهت ترمیم قسمت هایی که در اثر حرارت هنگام عملیات صافکاری دچار انبساط موضعی و چین خوردگی شده اند، بکار گرفته شود.



Body work levers

اهرم های دستی صافکاری

Code No.	L(mm)	⚖️ (gr)	📦
BD 2010	400	500	1
BD 2610	450	1850	1
BD 2810	485	2050	1

- ▶ Forged from tool steel
- ▶ Carefully hardened and tempered
- ▶ Working faces are ground

◀ از فولاد ابزاری و به روش آهنگری (فورج) ساخته می شوند.

◀ سطوح کاری آنها کاملاً پولیش شده و براق می باشند.

◀ کاملاً سخت کاری می شوند.

Bending tools

ابزار خمکاری

Code No.	L(mm)	⚖️ (gr)	📦
BE 2010	430	850	1
BE 2210	400	650	1



- ▶ Forged and made from carbon steel
- ▶ Working faces are ground
- ▶ Carefully hardened and tempered

◀ از فولاد کربنی و به روش آهنگری (فورج) تولید می‌شوند.
 ▶ سطوح کاری آنها سنگ خورده و پولیش می‌شوند.
 ▶ گونه BE 2010 مجهز به چرم محافظ است.
 ▶ کاملاً سخت‌کاری می‌شوند.

Body work spoons

قالب های تنه

Code No.	L(mm)	⚖️ (gr)	📦
BD 2210	275	525	1
BD 2310	242	450	1
BD 2410	400	1100	1



- ▶ Forged from carbon steel
- ▶ Carefully hardened and tempered
- ▶ Working faces are ground

◀ از فولاد کربنی و به روش آهنگری (فورج) تولید می‌شوند.
 ▶ کاملاً سخت‌کاری می‌شوند.
 ▶ سطوح ضربه زننده آنها سنگ خورده و پولیش می‌شوند.

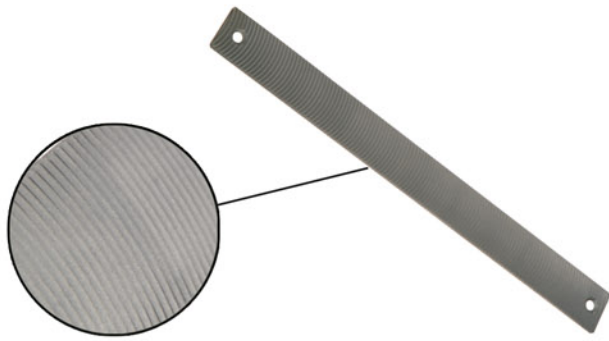
Car body file holder دسته سوهان موجگیر بدنه خودرو

Code No.	L(mm)	L(in)	⚖️ (gr)	📦
PE 55350	350	14	525	2



- ▶ Flexible body file holder allows you to adjust the shape of the blade to that of the panel - concave or convex

◀ از قابلیت تنظیم انحنای مورد نیاز جهت سطوح مختلف محدب، تخت یا مقعر برخوردار هستند.
 ▶ مجهز به دستگیره‌های آلومینیومی سبک و خوش دست می‌باشند.



Car body file blade

تیغه سوهان موج گیر بدنه خودرو

Code No.	طول (mm)	درجه سایش (cut)	تعداد دندان در اینچ Number of teeth per inch	ترازو (gr)	کعبه
PE 50351	350	(1) زبر	7.5	240	5
PE 50352	350	(2) متوسط	9	270	5
PE 50353	350	(3) نرم	12	280	5
PE 50354	350	(4) خیلی نرم	15	290	5



► This milled tooth files are ideal for sheet metal work, where a smooth and scratchless finish is required for subsequent painting without prior polishing.

◀ دندان‌ها یا آج این سوهان به روش فرزکاری ایجاد شده است و مهمترین کاربردش سوهان کاری فلزات نرم و همچنین ساب بدنه خودرو می‌باشد.